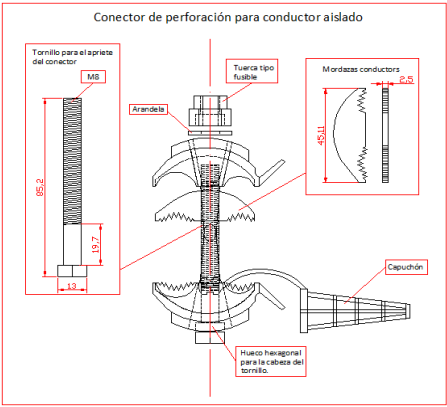
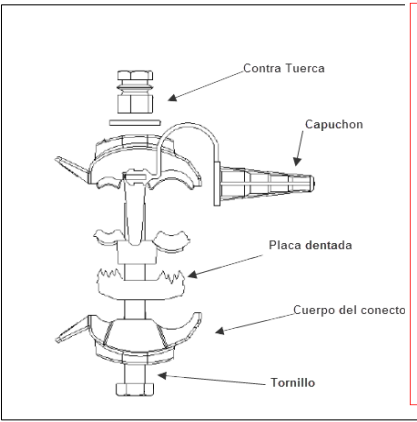


FICHA DE DATOS GARANTIZADOS DIRECCIÓN DE REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS DEPARTAMENTO CONTROL DE CALIDAD MATERIALES Y PROCESOS						
					Código	
CONECTOR DE PERFORACIÓN PARA CONDUCTOR AISLADO					Edenorte	1006456
ITEM	DATOS	UNIDAD	PEDIDO	OFRECIDO	COMPROBACIÓN Y MEDICIÓN	RESULTADO
1	Proceso de Compras	----	(*)			
2	Empresa proveedora	----	(*)			
3	Fabricante	----	(*)			
4	Marca	----	(*)			
5	Modelo	----	(*)			
6	País de origen	----	(*)			
7	Norma de fabricación y ensayos	----	UNE 21-021 / NFC 33-020 / ASTM G26 / ASTM G154			
8	<b>Características Constructivas</b>	----				
8.1	Material del cuerpo	----	Polímeros-termoplásticos reforzados con fibra de vidrio			
8.2	Color del material del cuerpo	----	Negro			
8.3	Sistema de continuidad o conexión de la principal y la derivación	----	4 placas bimetálicas en cobre estañado dentadas (2 arriba y 2 abajo)			
8.4	Material de fabricación de las placas	----	Cobre estañado (Cobre electrolítico a 99.9% de pureza)			
8.5	Exposición a la intemperie		Protección contra los rayos UV y a la entrada de agua en los puntos de conexión.			
8.6	Conexionado		El conector debe de garantizar el correcto funcionamiento al ser realizada la colocación del mismo en el punto de derivación (conductividad en el punto de conexión).			
8.7	Dentado de las placas	----	Cada placa, en su extremo debe tener 3 o 4 dientes para la perforación de la chaqueta para la interconexión.			
8.8	Las placas deben tener grasa anticorrosiva.	----	SI			
8.9	Capuchón	----	Amovible e impermeable para recubrir el cable derivado			
8.10	Material del capuchón	----	Termoplástico elastomérico			
8.11	Altura del conector cerrado completo sin los cables, desde el borde inferior al tope del cuerpo del conector. (maxima - minima)	mm	(60 - 50)			
9	<b>Tornillo de ajuste</b>					
9.1	Material de fabricación	----	Acero galvanizado (mínimo 25µm)			
9.2	Cabeza del tornillo	----	Hexagonal			
9.3	Diámetro del tornillo	mm	M8			
9.4	Longitud de la parte lisa	mm	39.11			
9.5	Longitud la parte roscada	mm	65			
9.6	Tipo de rosca	----	Gruesa (NC)			
9.7	Arandela del tornillo		Acero galvanizado (mínimo 25µm)			
9.8	Tuerca hexagonal tipo fusible para el montaje	----	13			
9.9	Tuerca hexagonal tipo fusible para el montaje con llave	mm	13			
9.10	Tuerca hexagonal para el desmontaje con llave	mm	13			
10	<b>Características Mecánicas</b>					
10.1	Torque max. de apriete de los tornillos	N.M	≥ 15			
11	<b>Características Eléctricas</b>					
11.1	Voltaje nominal	V	120			
11.2	Corriente nominal	A	100			
11.3	Corriente máxima	A	125			
11.4	Aislamiento conector	kV	0.6			
11.5	Rango de calibre del conductor de la derivación principal	AWG	# 8 hasta # 4/0			
11.6	Rango de calibre del conductor de la derivación secundaria	AWG	# 10 hasta # 6			
12	<b>Documentos y/o garantías</b>					
12.1	Garantía	Años	≥ 10			
12.2	Certificación de ISO 9000	----	SI			
12.3	Protocolos de ensayo tipo a presentar con la oferta	----	Hermeticidad Dieléctrica y verificación del fusible mecánico.			
12.4	Empaque y Embalaje	----	Fundas plásticas individuales, dentro de cajas de cartón de 50 unidades. Tanto la funda como la caja deben incluir los siguientes datos: Nombre o marca del fabricante, conductores admitidos en el principal y la derivación, torque de apriete y Lote, mes y año de fabricación.			
13	<b>Dimenciones</b>	----	Ver dibujo adjunto para otros detalles			



(\*) A indicar por el oferente  
 Nota: En las características donde no se especifique un margen serán aceptadas tolerancias de un (1) milímetro.

.....  
 Fecha de la oferta

.....  
 Nombre y firma del oferente

.....  
 Sello

COMENTARIOS:  
 En caso de haber una solicitud adicional por parte de La Distribuidora o que el Fabricante entienda deba entregar información adicional, para la correcta evaluación de la propuesta, se deberá hacer por escrito y ser anexo a esta tabla de Datos Garantizados.

recibo